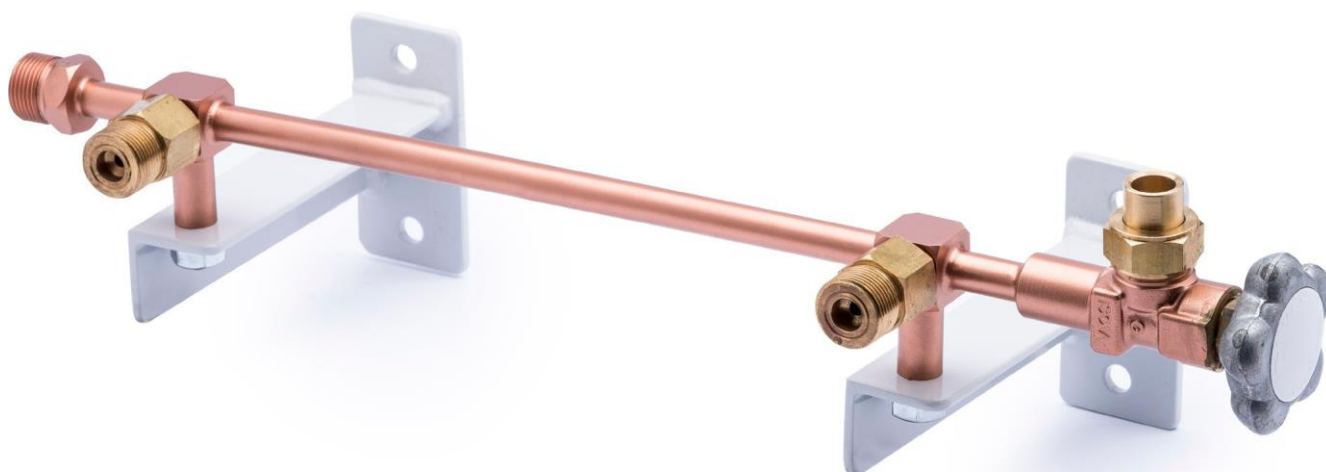




Instrukcja użytkowania DTR BATERIA BUTLOWA BP

Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych INSMED Sp. z o.o.
ul. Ustrzycka 41a, 35-504 Rzeszów, Polska
tel.: 17 86 34 125, fax: 17 86 00 075, e-mail: insmed@insmed.pl

I. Przeznaczenie.

Baterie butlowe (zbieracze, kolektory, rampy butlowe) są przeznaczone do stosowania w rozprężalniach butlowych instalacji gazów medycznych. Umożliwiają równoczesny pobór gazu z kilku lub kilkudziesięciu butli. Nominalne ciśnienie robocze baterii butlowej w temperaturze +15°C wynosi 200 barów.

II. Charakterystyka i budowa baterii butlowych.

W zależności od potrzeb i wolnego miejsca w pomieszczeniu przeznaczonym na rozprężalnię butlową, baterie butlowe dzielą się na:

- jednoszeregowe lub dwuseregowe,
- przyściennie lub wolnostojące.

Baterie butlowe standardowo są wyposażone z zawory zwrotne KAB-14 lub opcjonalnie dostarczane z zaworami butlowymi kątowymi. Baterie butlowe wyposażone są w śrubunki wejściowe z zamontowanymi zaworami zwrotnymi. Zawory zwrotne uniemożliwiają wypływ gazu z baterii na zewnątrz lub do innej butli. Baterie butlowe mogą w miejsce zaworów zwrotnych mieć zamontowane zawory butlowe.

Na końcu baterii butlowej zamontowany jest zawór kątowy spustowy, służący do szybkiego opróżnienia zładu baterii w przypadku dokonywanych napraw lub zagrożenia pożarowego.

W celu połączenia butli gazowych z bateriami butlowymi, do śrubunków wejściowych przykręcany jest elastyczny łącznik butlowy, a w przypadku baterii z zaworami butlowymi łącznik przykręcany jest do zaworu butlowego zamontowanego na baterii butlowej.

Aby uniemożliwić podłączenie innego rodzaju gazu do baterii butlowej niż tego do jakiego jest przeznaczony, śrubunki na zbieraczach mają zróżnicowane gwinty dla poszczególnych gazów:

- | | |
|--------------------------------------|-----------------|
| • tlen (O ₂) | G 3/4", |
| • sprężone powietrze (AIR) | G 5/8", |
| • podtlenek azotu (N ₂ O) | G 3/8", |
| • dwutlenek węgla (CO ₂) | W 21,8 × 1/14". |

Baterie butlowe wykonane są z rur miedzianych w gatunku CU-DHP o średnicy 14 × 3 mm a śrubunki wejściowe z mosiądzu MO58. Wszystkie materiały konstrukcyjne baterii butlowych oraz zaworów butlowych i zaworów zwrotnych są kompatybilne z tlenem i innymi gazami medycznymi. Materiały te podczas normalnego użytkowania w temperaturze -20°C do +60°C w kontakcie z gazami medycznymi są odporne na korozję.

III. Instrukcja montażu i obsługi baterii butlowych.

UWAGA!!!

Przy eksploatacji i montażu urządzeń instalacji gazów medycznych należy zwrócić szczególną uwagę na czystość narzędzi, rąk i ubrania roboczego. Nie wolno dopuścić do kontaktu ze smarami i olejami. Należy zwrócić uwagę na stan techniczny i czystość butli z gazami medycznymi oraz zachować szczególną ostrożność z uwagi na wysokie ciśnienie pod jakim znajdują się butle.

Przed przystąpieniem do instalowania baterii butlowej, należy skonsultować się z użytkownikiem lub dostawcą butli w celu ustalenia wysokości używanych butli. Warunkuje to montaż baterii na odpowiedniej wysokości do butli, a tym samym prawidłową eksploatację baterii butlowej wyposażonej w łączniki spiralne łączące baterie z butlą.

Po zamontowaniu baterii butlowej do ściany za pomocą odpowiednich wsporników należy również zamocować konstrukcję zabezpieczającą butle - ograniczniki butlowe uniemożliwiające przewrócenie się butli.

Po zamocowaniu baterii butlowych można przystąpić do podłączania do niej łączników butlowych. W zależności od rodzaju baterii (czy jest wyposażona w zawory zwrotne czy butlowe) łącznik przykręcany jest do śrubunku zaworu zwrotnego baterii lub do śrubunku zaworu butlowego. **Należy przy tym pamiętać o założeniu pierścienia uszczelniającego (uszczelka poliamidowa PA).** Po podłączeniu wszystkich łączników do baterii butlowej należy przystąpić do montażu drugiego końca łączników do zaworów butli z gazem.

UWAGA!!!

Przed podłączeniem łączników do butli należy sprawdzić czystość zaworów butlowych i ich stan techniczny. W razie zauważenia jakichkolwiek zabrudzeń czy uszkodzeń - butle należy odstawić do sprawdzenia i wymiany.

UWAGA!!!

Tylko po zamontowaniu tj. podłączeniu z butlami kompletu łączników (dotyczy to baterii z zaworami zwrotnymi) można przystąpić do odkręcania zaworów na poszczególnych butlach. Należy czynić to bardzo powoli i ostrożnie z uwagi na przepływ gazu (duże tarcie) o wysokim ciśnieniu. W przypadku stwierdzenia nieszczelności na połączeniach śrubunkowych łączników, należy sprawdzić stan uszczelek i w razie uszkodzeń wymienić je.

UWAGA!!!

Żadne czynności związane z uszczelnianiem połączeń śrubunkowych nie mogą być wykonywane pod ciśnieniem.

IV. Czyszczenie baterii butlowych.

Ewentualne zabrudzenia usunąć miękką szmatką zmoczoną w wodzie z mydłem, a następnie wypłukaną w ciepłej wodzie. Wytrzeć do sucha. **Stosując inne roztwory czyszczące należy sprawdzić ich zgodność z stopami Cu, Al, Mo i poszczególnymi gazami medycznymi.**

- nie wolno czyścić elementów czy połączeń pod ciśnieniem gazu,
- nie stosować do czyszczenia roztworów zawierających amoniak,
- nie zanurzać w wodzie czy innych czynnikach.

V. Serwis i przeglądy kontrolne.

Przegląd eksploatacyjny baterii butlowych BP polegający na oględzinach i obserwacji poprawności działania podczas normalnej eksploatacji urządzenia należy wykonywać codziennie. Przynajmniej raz w miesiącu powinien być wykonany przegląd techniczny. Podczas comiesięcznego przeglądu należy sprawdzić ogólny stan techniczny wyrobu. Przeglądów powinien dokonywać upoważniony personel techniczny. Raz w roku w trakcie kompleksowego przeglądu technicznego instalacji gazów medycznych należy dokonać całościowego przeglądu baterii butlowych.

Do czynności wykonywanych w czasie przeglądu rocznego należy:

- sprawdzanie szczelności połączeń na elementach śrubunkowych zaworów zwrotnych,
- sprawdzanie szczelności połączeń lutowanych (np. za pomocą roztworu 0,5% Teepolu z wodą),
- sprawdzanie stanu technicznego baterii,
- sprawdzanie czystości wszystkich elementów baterii.

W przypadku stwierdzenia nieszczelności innej niż związana z połączeniami, gdzie używane są uszczelki należy skontaktować się z firmą PRI Insmed lub jej autoryzowanym przedstawicielem.

Wszelkiego rodzaju naprawy mogą być wykonywane tylko przez PRI Insmed lub autoryzowany serwis techniczny.

Niniejszy wyrób jest wyrobem medycznym i zgodnie z obowiązującym stanem prawnym niezbędne jest prowadzenie dokumentacji serwisowej dla tego wyrobu. Dokumentacja ta musi zawierać informację dotyczącą wykonanych napraw, konserwacji, działań serwisowych, przeglądów, sprawdzeń i kontroli bezpieczeństwa wyrobu w oparciu o informacje zawarte w instrukcji użytkowania lub wynikające z zaleceń producenta.

Na baterie butlową BP produkcji PRI Insmed udziela się 36-miesięcznej gwarancji. W przypadku uznania reklamacji wyrób zostanie nieodpłatnie naprawiony lub wymieniony na nowy.

Każda bateria posiada etykietę identyfikacyjną z oznaczeniem numeru seryjnego, rokiem produkcji, nominalnego ciśnienia wlotowego oraz datą zamontowania (należy uzupełnić po zamontowaniu).

Okres użytkowania.

Baterie butlowe pracujące w rozprężalniach butlowych jako główne - pierwotne źródło zasilania/mogą być eksploatowane nie więcej jak **8 lat**.

W przypadku baterii, które pracują w rozprężalniach awaryjnych, gdzie głównym źródłem jest rozprężania tlenu ciekłego maksymalny okres eksploatacji wynosi **15 lat**.

Części zapasowe.

- uszczelki poliamidowe do połączeń baterii butlowej z łącznikiem i butli z gazem,
- zawór zwrotny do baterii KAB-14.