



Instrukcja użytkowania DTR
**KOŃCÓWKI CZERPALNE
DO PUNKTÓW POBORU**
(O₂, N₂O, AIR, CO₂, VAC, ODC) PROSTE I KĄTOWE

I. Przeznaczenie.

Końcówki (wtyki) czerpalne umożliwiają pobór gazu z punktów poboru gazów medycznych. Pobór odbywa się za pośrednictwem drenów elastycznych, którymi gaz dostarczany jest do pacjenta czy innego odbiornika. W przypadku końcówek próżniowych przepływ odbywa się w odwrotnym kierunku jak w przypadku gazów medycznych.

Końcówki do gazów medycznych są standaryzowane i przeznaczone są na dren medyczny o średnicy wewnętrznej $\varnothing 8$ mm (średnica zewnętrzna końcówki wynosi $\varnothing 8$ mm).

II. Charakterystyka i dane techniczne końcówek czerpalnych.

Końcówki czerpalne produkowane są w systemie AGA. Dostępne są w wersji prostej i kątovej. W zależności od gazu przeznaczenia rozróżniamy następujące rodzaje końcówek:

- | | |
|--|-------------------|
| • proste i kątovej do tlenu | O ₂ , |
| • proste i kątovej do podtlenu azotu | N ₂ O, |
| • proste i kątovej do sprężonego powietrza | AIR, |
| • proste i kątovej do próżni | VAC, |
| • proste i kątovej do dwutlenku węgla | CO ₂ , |
| • prosty do odciągania gazów | ODC. |

Dedykowana konstrukcja końcówek wtykowych dla każdego rodzaju gazu powoduje, że są one niezamienialne i uniemożliwia błędne podłączenie.

Końcówki czerpalne są kompatybilne z tlenem. Elementy końcówek wykonane są z miedzi, poddane obróbce galwanicznej zachowujące swoje właściwości w temperaturach -20°C do +60°C. Temperatura samozapłonu elementów wtyków jest wyższa niż +160°C.

III. Instrukcja użytkowania końcówek czerpanych.

Przed każdorazowym podłączeniem końcówki z punktem poboru należy sprawdzić ich czystość, zwracając szczególną uwagę czy elementy nie zostały zatłuszczone.

UWAGA!!!

Wszystkie narzędzia, ręce i ubranie muszą być czyste, bez śladu jakiegokolwiek tłuszczu, smaru czy oleju.

W przypadku stwierdzenia zatłuszczenia, części metalowe należy odtłuścić w benzynie ekstrakcyjnej, a następnie przemyć ogólnodostępnym płynem do mycia naczyń posiadającym dopuszczenie do stosowania przez PZH.

Po tych czynnościach można podłączyć końcówkę do określonego punktu poboru. Końcówki czerpane są skonstruowane w taki sposób, że pasują tylko do jednego gazu medycznego dla którego są przeznaczone. Połączenie końcówki z punktem poboru odbywa się przez wciśnięcie jej w otwór gniazda punktu poboru. Prawidłowe połączenie końcówki z punktem poboru będzie zaznaczone metalicznym szczęknięciem.

UWAGA!!!

Nie wolno pod żadnym pozorem próbować podłączać końcówki do innego punktu poboru gazu medycznego niż do tego, dla którego jest przeznaczony. Grozi to uszkodzeniem zarówno wtyku jak i punktu poboru.

IV. Mycie i dezynfekcja.

Końcówki należy utrzymywać w czystości. Dezynfekować można powierzchniowo spirytusem etylowym (nie zanurzać) i pozostawić do całkowitego odparowania czynnika. W przypadku konieczności wykonania sterylizacji należy ją przeprowadzić w atmosferze tlenku etylenu w temperaturze +60°C.

V. Konserwacja.

Wtyki czerpane przechowywać w atmosferze wolnej od zapylenia. Chronić przed kontaktem z tłuszczami i substancjami aktywnymi powodującymi korozję.

Przegląd techniczny i konserwacja końcówek powinna być wykonywana przez upoważniony personel techniczny co najmniej raz do roku. Stan techniczny i czystość końcówek czerpalnych należy sprawdzać na bieżąco podczas codziennej eksploatacji wyrobu.

Na końcówki czerpalne produkcji PRI Insmed udziela się 36-miesięcznej gwarancji. W przypadku uznania reklamacji wyrób zostanie nieodpłatnie naprawiony lub wymieniony na nowy.

Maksymalny okres użytkowania wynosi 20 lat pod warunkiem wykonywania konserwacji i przeglądów okresowych przez wykwalifikowany personel.

VI. Przechowywanie i transport.

Końcówki na czas przechowywania i transportu zabezpieczane są w woreczki foliowe chroniące przed warunkami zewnętrznymi (zabrudzenia, uszkodzenia mechaniczne).

BEZPIECZEŃSTWO - OSTRZEŻENIA DODATKOWE.

Nie palić i nie używać otwartego ognia w pobliżu pracujących końcówek czerpalnych.