



Instrukcja użytkowania DTR
**ZAWORY KULOWE DO GAZÓW
MEDYCZNYCH I PRÓŻNI ZKM
(O₂, AIR, N₂O, CO₂, VAC)**

Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych INSMED Sp. z o.o.
ul. Ustrzycka 41a, 35-504 Rzeszów, Polska
tel.: 17 86 34 125, fax: 17 86 00 075, e-mail: insmed@insmed.pl

I. Przeznaczenie.

Zawory kulowe służą do rozłączania odcinków rozprowadzanego systemu rurociągowego instalacji gazów medycznych, do konserwacji, napraw lub rozbudowy istniejącej już instalacji oraz aby umożliwić okresowe badania.

Zawory ze względu na ich umiejscowienie klasyfikujemy na:

- a. zawór odcinający źródło zasilania,
- b. główny zawór odcinający,
- c. zawór odcinający pion instalacyjny,
- d. zawór odcinający odgałęzienia,
- e. strefowy zawór odcinający,
- f. zawór odcinający obwód,
- g. serwisowy zawór odcinający,
- h. wlotowy zawór odcinający.

II. Budowa i dane techniczne zaworu kulowego.

Zawory są zbudowane w formie kulowej w obudowie. Posiadają dwa zewnętrzne gwinty przyłączeniowe z prostym otworem cylindrycznym. Całkowite otwarcie lub zamknięcie zaworu następuje po obrocie pokrętła o 90°. Zawory wyposażone są w rozłączne elementy półrubunkowe wraz ze złączkami do wlotowania rurociągów miedzianych gazów medycznych. Zawory kulowe ZKM wyposażone w kompatybilne tlenem uszczelnienia z Vitonu® (FKM/FPM) lub opcjonalnie uszczelnienia teflonowe PTFE.

Zawór odcinający kulowy nie wymaga konserwacji przy normalnej eksploatacji. Raz na pół roku należy sprawdzić działanie otwórz/zamknij. Raz w roku w trakcie kompleksowego przeglądu technicznego instalacji gazów medycznych należy sprawdzić szczelność zaworu i połączeń. Na pokrętle zaworu jest zaznaczona pozycja otwarcia lub zamknięcia zaworu oraz kierunek ruchu pokrętła. Każdy zawór oznaczony jest naklejką identyfikacyjną na której widnieje rodzaj gazu, numer CE oraz nazwa producenta. Ponadto kolorystyka naklejki określa gaz dla którego zawór kulowy jest przeznaczony. Na korpusie zaworu kulowego znajduje się trwałe oznaczenie numeru serii zaworu.

Montaż zaworu polega na wlotowaniu rurociągu do złączek półrubunków zaworu i skręceniu z gwintami zewnętrznymi zaworu. Należy przy tym pamiętać o uprzednim założeniu teflonowych lub vitonowych uszczelek.

Przy zastosowaniu uszczelek vitonowych należy dokręcać śrubunki z wycuciem!!!

• Maksymalne ciśnienie robocze

40 barów

Materiały użyte do produkcji zaworów kulowych i mające kontakt z gazem są kompatybilne z tlenem oraz innymi gazami i ich mieszaninami i zachowują swoje właściwości w temperaturze od -20°C do +60°C. Wszystkie elementy zaworu są odporne na korozję.

W trakcie montażu czy obsługi należy zadbać o szczególną czystość i nie dopuszczać do zatłuszczeń i zabrudzeń poszczególnych elementów zaworu.

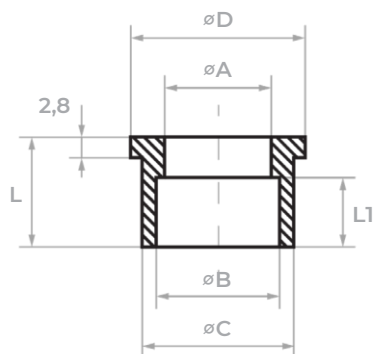
Maksymalny okres użytkowania wynosi 20 lat.

Zawory kulowe ZKM do gazów medycznych i próżni są dostępne w kilku rozmiarach i z różnymi złączkami do wlotowania rurociągu w zależności od potrzeb:

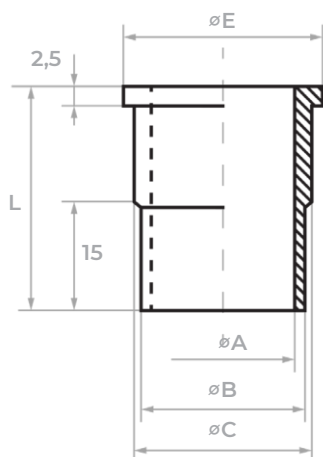
WIELKOŚĆ ZAWORU	DOSTĘPNE ZŁĄCZKI DO WLUTOWANIA RUROCIĄGU
Zawór kulowy 1/2"	ø10 × 1 mm*
	ø12 × 1 mm*
	ø15 × 1 mm*
Zawór kulowy 3/4"	ø18 × 1 mm*
	ø22 × 1 mm
Zawór kulowy 1"	ø28 × 1,5 mm
Zawór kulowy 1 1/4"	ø35 × 1,5 mm
Zawór kulowy 1 1/2"	ø42 × 2 mm

*rura miedziana wchodzi do środka złączki

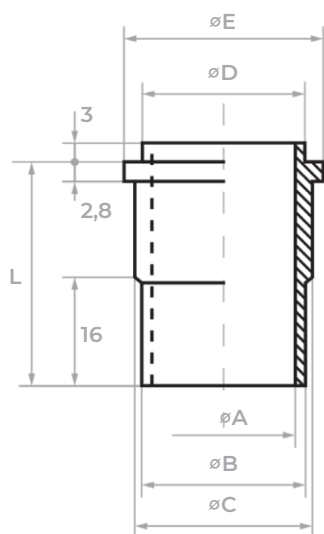
Rodzaje i wymiary złączy do wlotowania:



WIELKOŚĆ	øA	øB	øC	øD	L	L1
1/2" (ø10)	8,8	10	15,8	18,6	14,8	10,5
1/2" (ø12)	11	12,4	15,8	18,6	14,8	10,5
3/4" (ø18)	16	18	20,8	24	16	10,5

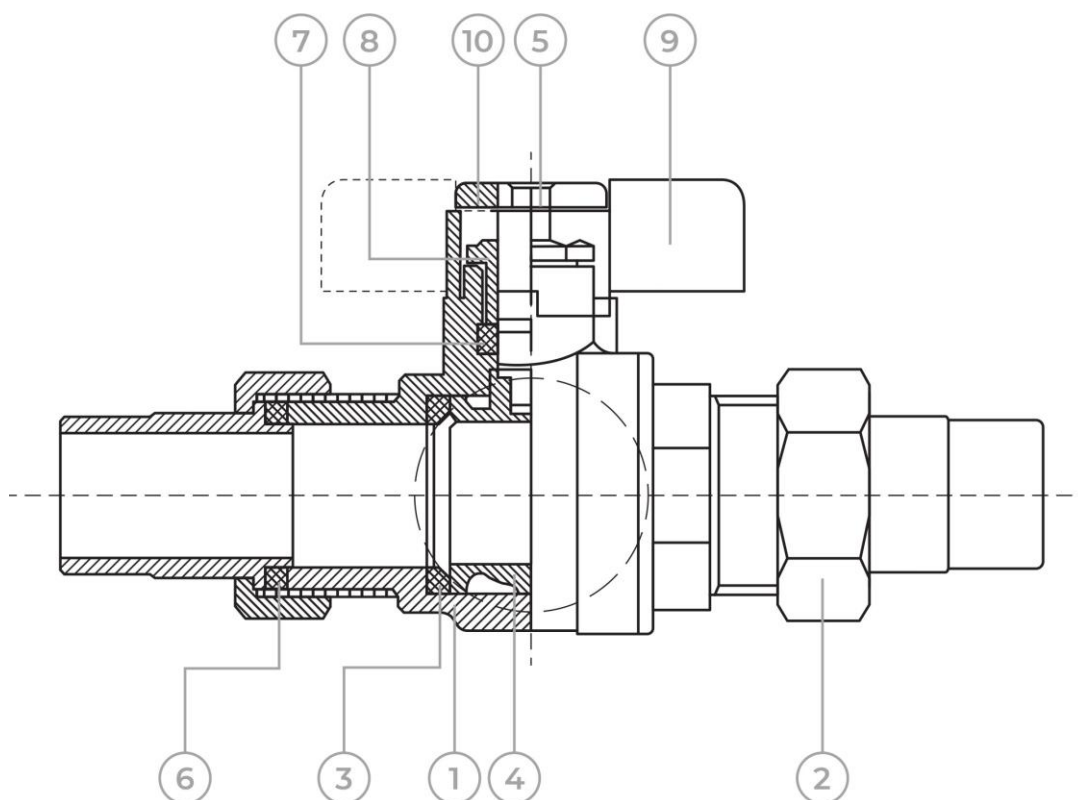


WIELKOŚĆ	øA	øB	øC	øE	L
3/4" (ø22)	16	20	20,5	24	32,5
1/2" (ø15)	11,2	15	15,5	18,6	26



WIELKOŚĆ	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	L
1 1/2" (Ø42)	35	39	41,8	37,8	45	44
1 1/4" (Ø35)	26,2	32	33,5	31	39	37
1" (Ø28)	21	26	26,7	24	30	37,5

Budowa zaworu kulowego typ ZKM do gazów medycznych i próżni.



1. korpus zaworu,
2. śrubunek ze złączką do wlotowania rurociągu,
3. uszczelka teflonowa lub vitonowa,
4. kula zaworu,
5. trzpień zaworu,
6. uszczelka teflonowa,
7. uszczelka trzpienia,
8. nakrętka uszczelniająca,
9. pokrętło zaworu,
10. nakrętka pokrętła.